

R32

HI-COMFORT



Incentivi		50% 65% 110% C.T.	50% 65% 110% C.T.	50% 65% 110% C.T.	50%
Unità Interna		CF25YR04G	CF35MR04G	CF50BS04G	CF70BT04G
Unità Esterna		CF25YR04W	CF35MR04W	CF50BS04W	CF70BT04W
Raffreddamento					
Capacità Std (Min-Max) ⁽¹⁾	kW	2,6 (1,0-3,0)	3,2 (1,0-4,0)	5,0 (1,5-6,3)	6,5 (1,6-7,2)
Assorbimento Std (Min-Max) ⁽¹⁾	kW	0,74 (0,19-1,5)	0,94 (0,19-1,6)	1,29 (0,26-1,8)	2,06 (0,42-2,7)
EER		3,49	3,4	3,86	3,15
SEER: Efficienza energetica stagionale		6,3	6,8	7,8	6,2
Classe di efficienza energetica stagionale		A++	A++	A++	A++
Carico termico teorico (Pdesigno) ⁽²⁾	kW	2,6	3,2	5	6,5
Consumo energetico annuo indicativo ⁽³⁾ (QCE)	kWh/a	144	165	224	367
Riscaldamento (stagione media)					
Capacità Std (Min-Max) ⁽¹⁾	kW	2,7 (1,0-3,0)	3,3 (1,0-4,2)	5,4 (1,6-6,2)	7,1 (1,8-7,3)
Assorbimento Std (Min-Max) ⁽¹⁾	kW	0,67 (0,19-1,5)	0,84 (0,19-1,6)	1,38 (0,32-1,6)	2,15 (0,39-2,7)
COP		4	3,91	3,91	3,3
SCOP: Efficienza energetica stagionale		4	4	4,6	4
Classe di efficienza energetica stagionale		A+	A+	A++	A+
Carico termico teorico (Pdesignh) ⁽²⁾	kW	2,2	2,9	3,9	5,45
Potenza termica di sicurezza elettrica elbu(Tj)	kW	0	0	0	0
Consumo energetico annuo indicativo ⁽³⁾ (QHE)	kWh/a	770	1015	1187	1908
Unità Interna					
Dimensioni (LxAxP)	mm	795x256x197	795x256x197	890x300x223	998x325x225
Peso	Kg	7,1	7,1	11	11
Aria trattata (max)	m³/min	9,2	9,2	14,7	18,3
Capacità di Deumidificazione	l/hr	0,9	1,2	2	2,2
Livello Potenza Sonora (Max)	dB(A)	57	57	60	64
Livello Pressione Sonora (Min-max)	dB(A)	19-39	19-39	21-44	23-46
Unità Esterna					
Dimensioni (LxAxP)	mm	660x483x240	780x540x260	860x667x310	860x667x310
Peso	Kg	21,5	25	39	41
Livello Potenza Sonora (Max)	dB(A)	62	62	63	65
Livello Pressione Sonora (Min-max)	dB(A)	51	52	56	56
Alimentazione	V, Hz, Ø	220-240V~.50Hz,1P	220-240V~.50Hz,1P	220-240V~.50Hz,1P	220-240V~.50Hz,1P
Intervallo di funzionamento (Raffreddamento)	°C	-15° ~ 43°	-15° ~ 43°	-15° ~ 43°	-15° ~ 43°
Intervallo di funzionamento (Riscaldamento)	°C	-20° ~ 24°	-20° ~ 24°	-20° ~ 24°	-20° ~ 24°
Dati installativi					
Tubazioni liquido/gas	mm(pollici)	6,35 (1/4) / 9,52 (3/8)	6,35 (1/4) / 9,52 (3/8)	6,35 (1/4) / 12,7 (1/2)	9,52 (3/8) / 15,88 (5/8)
Lunghezza tubazioni Max	m	20	20	20	20
Dislivello max (U. Interna/U. Esterna)	m	10	10	15	15
Precarica di fabbrica	Kg	0,48	0,66	1,15	1,3
Precarica di fabbrica	TCO ₂ Eq	0,32	0,45	0,78	0,88
Lunghezza tubazioni Max senza aggiunta di refrigerante	m	5	5	5	5
Carica aggiuntiva refrigerante	g/m	20	20	20	30
Corrente nominale Raff./Risc.	A	3,4/3,0	4,2/3,8	5,8/6,2	9,2/9,6
Massima corrente assorbita	A	6,5	7	12,3	15,2
Collegamenti elettrici		<ul style="list-style-type: none"> • Alimentazione principale u. esterna • Collegamento U.E. / U.I.:4 + terra 			
Refrigerante					
Tipo Refrigerante ⁽⁴⁾		R32	R32	R32	R32
GWP: potenziale di risc. globale del refrigerante utilizzato		675	675	675	675

(1) Condizioni di test (raffreddamento): temperatura aria interna 27°C (bulbo secco) / 19°C (bulbo umido); temperatura aria esterna 35°C (bulbo secco) / 24°C (bulbo umido). Condizioni di test (riscaldamento): temperatura aria interna 20°C (bulbo secco) / 15°C (bulbo umido); temperatura aria esterna 7°C (bulbo secco) / 6°C (bulbo umido).

(2) Pdesigno = Carico termico teorico in raffreddamento misurato con temperatura esterna pari a 35°C (bulbo secco) / 24°C (bulbo umido) e temperatura interna pari a 27°C (bulbo secco) / 19°C (bulbo umido); Pdesignh = Carico termico teorico in riscaldamento misurato con temperatura esterna pari a -10°C (bulbo secco) / -11°C (bulbo umido) e temperatura interna pari a 20°C (bulbo secco) / 15°C (bulbo umido).

(3) Consumo di energia in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo dell'apparecchio e dal luogo in cui è installato.

(4) La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088 (R410A) / 675 (R32). Se 1 Kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 / 675 volte più elevato rispetto a 1 Kg di CO₂, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.